



UNE SOLUTION D'EMBALLAGE DE PROTECTION ENTièrement BREVETÉE, ULTRA RÉSISTANTE, ÉCONOMIQUE ET ÉCOLOGIQUE QUI PEUT ÊTRE FACILEMENT ADAPTÉE À DE NOMBREUX TYPES D'APPLICATIONS.

Cette technologie unique d'origine japonaise est basée sur des chambres à air indépendantes connectées et ajustées pour amortir et protéger les produits.

La pression est maintenue grâce à un système de valve breveté. Les chambres à air étant indépendantes les unes des autres, la perforation d'une chambre à air n'altère pas la pression dans les chambres contiguës.



Protection et fiabilité supérieure

- › Résilient, durable et fiable
- › Film 7 couches (COEX NYLON et LLDPE)
- › Protection contre les chocs et les vibrations
- › Imperméabilité supérieure et résistance à la crevaisson
- › Certifié pour le transport routier et aérien



Respectueux de l'environnement

- › Film standard 100% recyclable
- › Réduction du volume des déchets
- › Réutilisable plusieurs fois



Réduction des coûts

- › Optimisation du stockage
- › Optimisation des frais de transport (entrée et sortie)
- › Optimisation du processus d'emballage
- › Réduction des retours



DES SOLUTIONS D'EMBALLAGE SUR MESURE

EXA-AIR conçoit et réalise des solutions de protection sur mesure pour vos applications spécifiques.

EXA AIR Paris *Feel confident.*

Appelez-nous dès maintenant pour un entretien avec l'un de nos spécialistes.

☎ 01 77 13 22 39 - ✉ sales@exa-air.com

Exa-air - 16 rue de Lancry - 75010 PARIS  www.facebook.com/exaair

www.exa-air.com